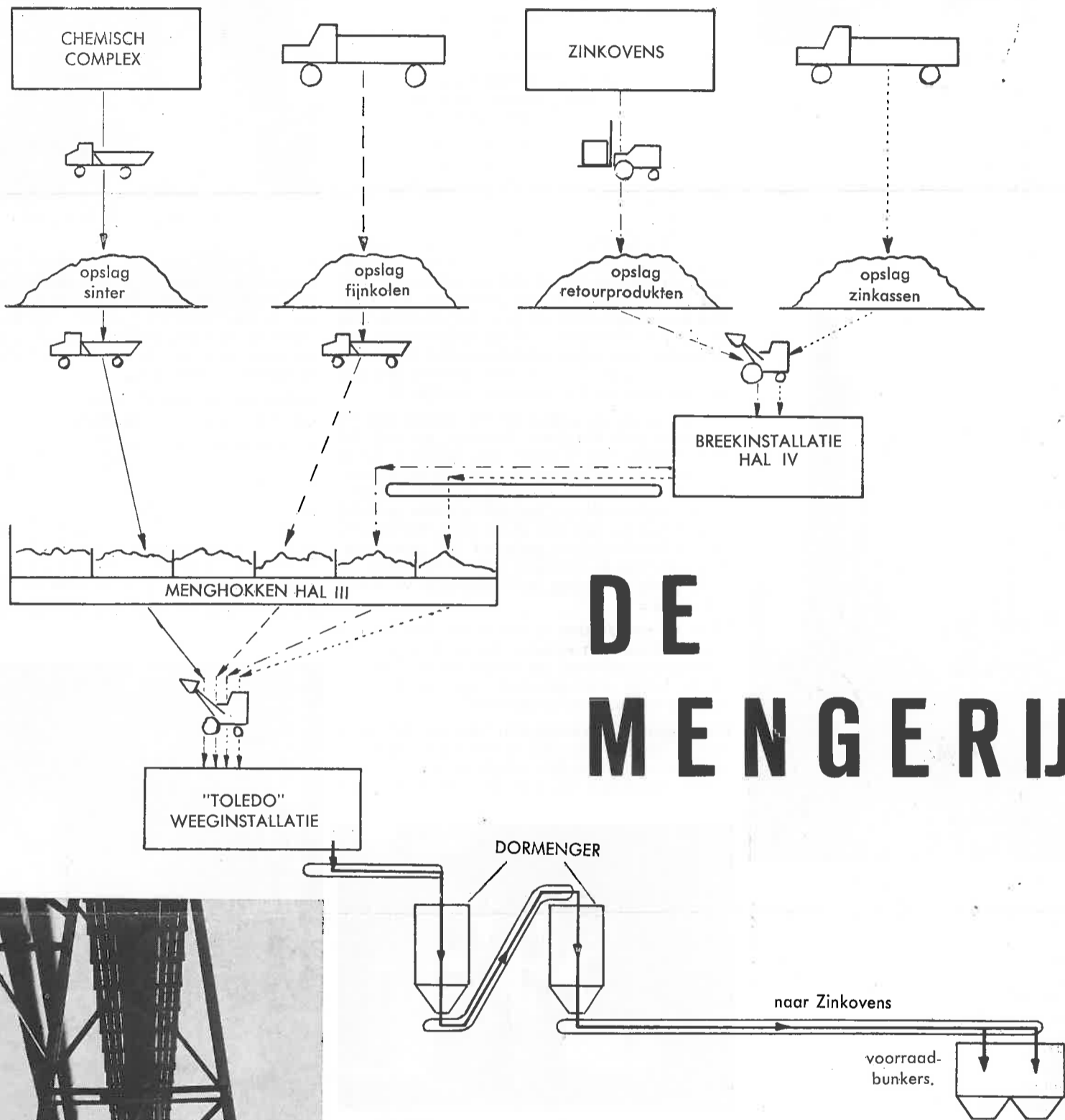
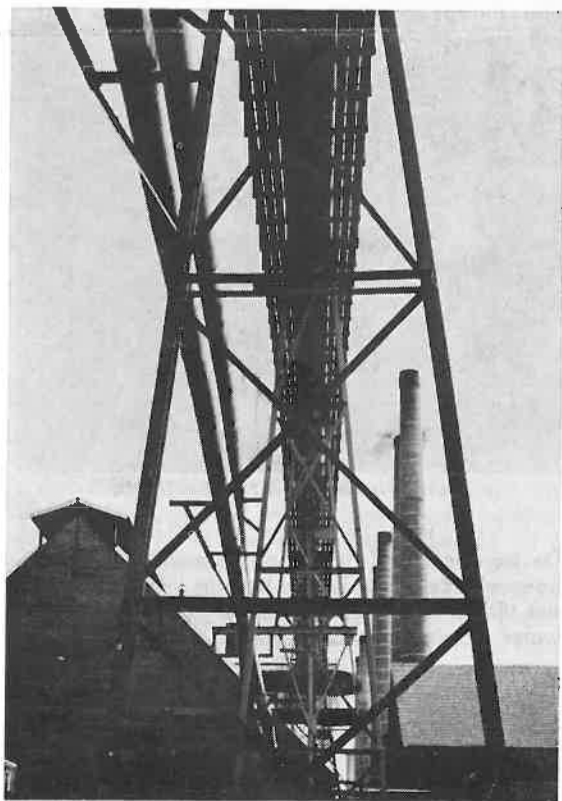


DE LINGOT

Voor en door alle werkers van K.Z.M., G.M.E., ZINC-ORGANON en METADU



DE MENGERIJ



De luchtbrug

In de vorige „Lingot” hebt u in 't artikel over HET CHEMISCH COMPLEX kunnen lezen, dat het gesinterde product, kortweg sinters genoemd, naar de zinkovens gaat voor de zinkwinning.

Op weg naar de zinkovens, doet deze grondstof voor de zinkovens nog de Mengerij aan.

Wat is de afdeling Mengerij?
Wat wordt daar gedaan?
Waar is deze afdeling gehuisvest?

We zullen proberen, op deze vragen een duidelijk antwoord te geven.

Om met de laatste vraag te beginnen, de mengerij beschikt over grote opslagruimten in de buitenlucht en wel achter Hal III richting de „oude gemengde” en achter Hal IV.



Sinter- en fijnkolenopslag

Hal IV kunt U zien, als U van Budel door de Fabriekstraat richting Dorplein komt. U ziet deze Hal dan liggen achter het zinkmagazijn. Voorts heeft de menagerie nog inwoning in Hal III van de Zinkovens.

De opslagruimte achter Hal III wordt gebruikt voor de opslag van sinter en reductie- of fijnkolen (zie foto).

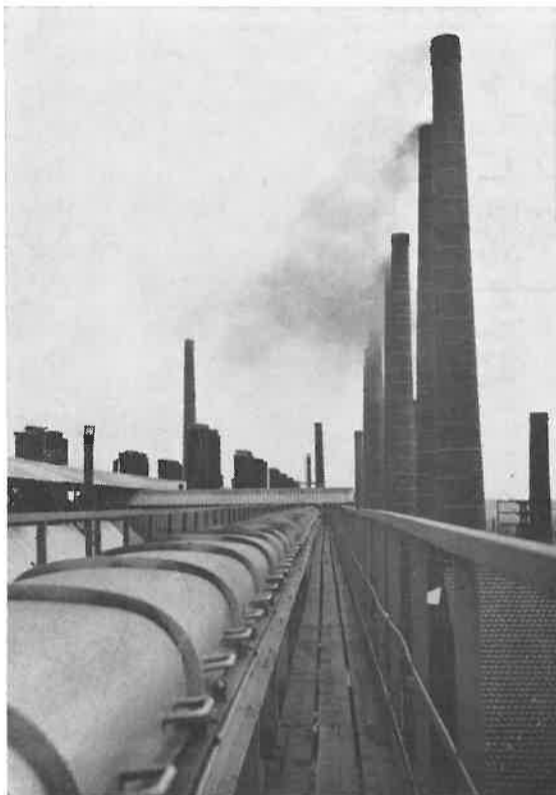
De opslagruimte achter Hal IV dient voor de ontvangst en opslag van zinkassen. (Zinkassen zijn



Een kijkje in Hal IV

zinkhoudende afvalstoffen van zinkverwerkende industriën). In Hal IV worden zinkassen en de zogenaamde „retourproducten van de zinkovens“ opgeslagen. (retourproducten van de zinkovens zijn zinkhoudende afvalstoffen maar van de eigen zinkovens. In deze Hal staat bovendien een breekinstallatie opgesteld.

Beneden in Hal III vinden we de menghokken en verder gelijkvloers met de zinkovens de bascule (Toledo). Dit is het hart van de menagerie.



Nog eens de luchtbrug

Door Hal III en als een luchtbrug naar Hal I en ook weer door deze Hal loopt een transportband met een totale lengte van ± 600 meter. Deze transportband loopt op commando en onder supervisie van de afdeling menagerie en brengt bij de zinkovens de lading thuis.

De menagerie krijgt de volgende producten aangevoerd:

- Sinter
- Fijnkolen
- Retourproducten van de zinkovens
- Zinkassen.

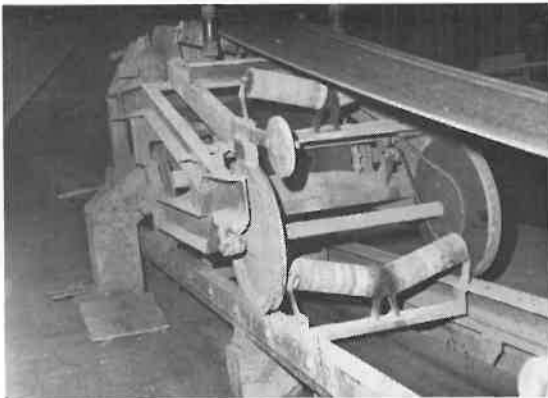
De menagerie maakt deze producten voor zover dit nog nodig is geschikt voor de zinkovens en stelt van deze producten in overleg met de productieleiding van de zinkovens voor de ovens geschikte menu's samen.

De sinter en fijnkolen zijn zonder meer voor consumptie geschikt.

De retourproducten van de zinkovens bestaan uit zinkhoudende brokken en moeten door de breker gebroken, fijngemaakt, worden, zodat het korrels worden, die door de zinkovens geaccepteerd kunnen worden.

In Hal IV is dit materiaal aangevoerd. Een payloader schept het op en deponert het in de breker. De breker maakt het fijn en via een transportband wordt dit materiaal naar de menghokken in Hal III gebracht.

De „geit“ van de transportband bepaalt in welk hok het materiaal wordt afgevoerd. We hoorden dat de „geit“ nog al eens onwillig wil zijn. In vaktermen blijft hij dan staan.



De afwerpwagen (geit genoemd)

De zinkassen komen uit vele landen ons bedrijf binnen. Dit materiaal bevat meestal 60 á 70% zink. Veelal is het zo, dat afnemers van zink, de zinkassen aan ons terug leveren.

Dit materiaal wordt op velerlei wijze aangevoerd o.a. in vaten, in jutte- papieren- en plastic zakken, los gestort, ook al eens per container.

Vooral het openen van de vaten is een zeer tijdrovende bezigheid en een karwei waar veel spierkracht voor nodig is. Iets voor de ideeënbuis om daar een verbeterde methode voor te vinden.

De zinkassen kunnen veel verontreinigingen bevatten, die ter plaatse al zoveel mogelijk worden uitgesorteerd. Met een vrachtauto wordt dit materiaal, na ontdaan te zijn van de emballage, naar Hal IV vervoerd. Met een payloader wordt het hier weer opgeschept en gaat het dezelfde weg als de retourproducten van de zinkovens n.l. via de breker naar de menghokken in Hal III. Na het passeren van de breker worden stukken ijzer met een magneet uit het materiaal verwijderd.

Het transport, de opslag en het breken van de zinkassen heeft één groot bezwaar en wel het stofprobleem. Het is veelal een poederig droog product. Stofontwikkeling kan niet voorkomen worden. De chef van de menagerie, de heer J. Meeuwissen, vertrouwde ons dan ook toe zeer gelukkig te zijn met het feit, dat er op korte termijn een nieuwe breekinstallatie gebouwd zal gaan worden, waarmee dit probleem wel niet helemaal zal gaan verdwijnen maar toch aanzienlijk verbeterd zal worden.

Naar de menghokken in Hal III worden dus per band zinkassen en retourproducten van de zinkovens getransporteerd, per vrachtauto worden vanuit de buiten opslagplaatsen sinter en fijnkolen naar de menghokken aangevoerd.

Hier liggen alle heerlijkheden voor de zinkovens. Aan de hand van een van te voren samengestelde melange worden nu deze producten met een payloader opgeschept en in de bascule (Toledo) ge-



Een payloader stort erts in de bascule

stort. Om U een indruk te geven van de samenstelling van de melange voor de zinkovens geven we hier een overzicht van het verbruik van de zinkovens op een dag in 1968:

Sinter	128 ton
Zinkassen	52 ton
Retourproducten	61 ton
Fijnkolen	63 ton
Strooisel (o.a. zout)	6 ton
Calamine (een zinkerts)	2 ton
Totaal	312 ton

De bascule, merk Toledo (zie foto), is speciaal voor ons bedrijf gemaakt. De weger staat via een ge-

luidsinstallatie in contact met de payloader-chauffeur.

Hij kan hem mondeling opdrachten geven. Bovendien wordt langs elektronische weg door cijfers aangegeven in welk hok de chauffeur zijn lading moet halen en hoeveel.

De bascule accepteert alleen het aangegeven gewicht met een tolerantie van max. 20 kg onder het vastgestelde gewicht. Wordt er overwicht gegeven, dan blokkeert de bascule en moet het teveel worden weggeschept.

Op een paneel worden elektronisch getallen geprojecteerd bij de weger, die aangeven hoeveel er gedoseerd is. De weger geeft dus door middel van de bascule opdrachten aan de chauffeur en kan er op toezien, dat de opdrachten correct worden uitgevoerd.



De weger op zijn post

Van de bascule gaan de producten naar de Dormenger. De Dormenger is een geesteskind van de heer André Dor gebaseerd op een grondgedachte van de heer Emile Dor, zo weet ons de heer van Liempt te vertellen. De heer van Liempt heeft op zijn beurt weer een belangrijk aandeel gehad bij de technische uitwerking.

In deze menger worden de toegevoerde producten - de naam zegt het - gemengd.

De technische kennis van Uw schrijver schiet te kort om U uit te leggen, hoe dit mengen gaat, een feit is echter, dat de menging optimaal is.

Verlaat het mengsel (melange) de menger, dan is de maaltijd voor de ovens gereed en kan de laatste fase aanvangen en wel het transport van de melange naar de ovens. Dit transport loopt geheel automatisch over transportbanden.

Iedere oven is voorzien van 4 voorraad-bunkers.



Controle bij de transportband

De transportband brengt op commando de juiste hoeveelheden naar iedere bunker. We zagen nog, dat tijdens dit transport zo nodig aan de melange water wordt toegevoegd.

Op het kantoor van de menagerie zagen we naast schema's van de installaties ook schema's van de opslagplaatsen, waarbij alle hokken genummerd zijn.

Aan de hand van deze schema's kan men U b.v. precies vertellen, welke sinter wordt gebruikt, hoe

groot de partij is en men beschikt over een volledige analyse van alle partijen. Door de administratie, die hier gevoerd wordt, kan men ieder moment van de dag aan de leiding van de zinkovens alle gewenste inlichtingen verstrekken, die voor een goede zinkproductie nodig zijn.

Wanneer de zinkproductie problemen heeft, komt men op de eerste plaats bij de heren van de mengerij te rade.

Ook de kwaliteitsbeoordeling van de zinkassen is een belangrijke taak. Reclames bij de leverancier kunnen het gevolg zijn, ja zelfs nieuwe aankopen kunnen van dit oordeel afhangen.

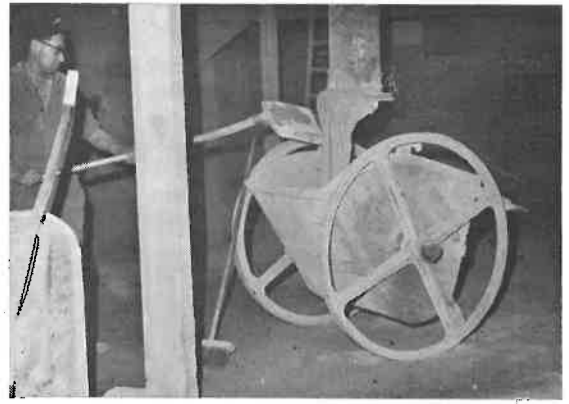
De grondstoffen, die we genoemd hebben in dit verhaal worden tijdens de bewerking begeleid door de mensen van de mengerij. Monsters moeten worden genomen het vochtgehalte worden bepaald en op peil gehouden. Men wil ook precies weten, wat het rendement is van de geleverde producten, kortom men volgt iedere partij op de

voet. Hiervoor is het nodig, dat iedereen, die hier zijn werk doet, attent blijft op alles wat er gebeurt. Het is een verdienste van de mannen van de mengerij, dat vergissingen praktisch niet voorkomen. Dit is een compliment waard.

Nog iets over de geschiedenis van de mengerij.

Als je de payloaders af en aan ziet rijden, een tocht maakt langs de transportband door Hal III naar Hal I en door Hal I en als je dan toevallig een balans-kar ziet staan, die nog dienstig is bij corvée werk gaan je gedachten onwillekeurig ± 15 jaar terug. Toen werden de ertsen, de fijnkolen en de kolen voor de gaspotten met deze karren vervoerd.

Het gehele transport geschiedde praktisch met handkracht. Het mengen van de grondstoffen gebeurde voor de oven met de schop. De afdeling mengerij had toen circa 30 handarbeiders in dienst nu nog 7 terwijl de „omzet“ verdrievoudigd is. Nee, de tijd heeft hier niet stil gestaan.



De balanskar, vroeger hét vervoermiddel van de mengerij.



Bij een afscheid

Op donderdag 4 september zal tijdens een feestelijke bijeenkomst van de leden van onze bedrijfsbrandweer de heer Louis TEIJSSSEN de algemene leiding van dit corps overdragen aan de heer M. v. d. MEERENDONK, die hem reeds sinds de oprichting als eerste commandant heeft bijgestaan.

In de annalen van onze brandweer is reeds in september 1952 een aantekening gemaakt van een brand onder de retorten-bakovens van hal I welke door de heer Teijssen met enkele andere personen werd geblust. Dit was nog voor de officiële oprichting van onze bedrijfsbrandweer.

Op 4 maart 1953 behaalde de heer Teijssen het diploma „Bevelvoerder-Instructeur“ van de Regionale Brandweer Zuid-Oost-Noord-Brabant.

De eerste officiële oefening van onze bedrijfsbrandweer had plaats op zaterdag 7 augustus 1954 ten aanschouwe van vele genodigden.

Het reglement, gedateerd 1 augustus 1954, spreekt van;

- 1 Algemeen leider,
- 1 eerste commandant,
- 1 tweede commandant
- 11 brandweertenten. (Dit aantal is later nog uitgebreid).

Onder leiding van de heer Teijssen werden in de loop der jaren talrijke oefeningen gehouden. Niet lang geleden nog tijdens de laatst gehouden veiligheidsweek samen met onze zo actieve E.H.B.O. Wij zagen toen onder meer, dat een drietal slachtoffers uit een brandende auto moest worden gered.

In het verleden zijn zeer veel branden en brandjes geblust niet alleen aan gebouwen en installaties in

en om de fabriek maar ook in ons dorp en niet te vergeten de moeilijk te blussen bos- en heidebranden. Zelfs het vuur in de voormalige vuilnisbelt van Budel-Schoot werd door onze bedrijfsbrandweer bedwongen. Een hoogtepunt in de geschiedenis van onze brandweer is wel het werk, dat op 12 april 1956 werd verricht bij een grote brand in de kapel van het Ursulinenklooster in Hamont, waarbij onze toen nieuwe pomp gedurende 8½ uur met 8 stralen de brand kon helpen meesteren.

Er zijn gelukwensen van officiële zijde voor de uitstekende staat waarin de brandblusmiddelen zich bevinden, waartoe ook de talloze brandblusapparaten behoren. Er zijn dankbetuigingen, waaruit het goede en snelle optreden van onze bedrijfsbrandweer blijkt.

Er werden prijzen behaald op brandweerwedstrijden en er werden... inwendige brandjes geblust op de jaarlijks verdiende uitstapjes.

Dank zij het moedige en snelle optreden van Louis Teijssen en zijn vrijwilligers werd vaak veel erger voorkomen.

Het grote belang van de bedrijfsbrandweer vooral in de huidige tijd van voortschrijdende ontwikkeling, waarin de productie-eenheden steeds groter (en kwetsbaarder) worden, kan dit niet genoeg worden onderstreept en wordt door onze directie ten volle beseft. Niet voor niets worden er de laatste tijd oefeningen gehouden met een tweeledig doel n.l.: onze brandweermannen wegwijs maken bij de nieuwe kostbare installaties en het bedieningspersoneel (operators) leren wat te doen bij brand. Veel voorbereiding is hiertoe nodig.

Bij een zo belangrijke „vrijwillige“ taak past aan alle leden van onze brandweer een woord van dank, namens het bedrijf, namens onze hele gemeenschap. Wij hopen, dat vele jongeren in de voetsporen zullen treden van hen, die dit werk nu al zo vele jaren doen!

Het is voor de leider van onze brandweer uiteraard vaak een moeilijke en lang niet altijd een dankbare taak geweest. Hem, Louis Teijssen, past een extra woord van waardering voor al het werk, dat hij nu gedurende ongeveer 17 jaar in deze functie voor ons bedrijf en onze gemeenschap heeft gedaan.

Dat hij nog vele jaren zowel de Directie van de Kempensche Zinkmaatschappij alsook zijn opvolgers bij de brandweer zijn deskundige adviezen zal willen verstrekken, wanneer er een beroep op hem zal worden gedaan... daarvan zijn wij allen overtuigd.

Louis, veel dank en Teng veel succes!

E. H.

(Ingezonden mededeling.)

„Vormings centrum voor Jongvolwassenen“

VOOR TEENS EN TWENS

Om in de snel veranderde maatschappij „bij“ te blijven, hebben de Amerikanen „adult-education“, de Fransen „education permanente“ en wij in Nederland „volwassenvorming“.

Na de goede resultaten met een gemengde experimentair-groep van jong-volwassenen in het afgelopen jaar, heeft het Bestuur van de Mater Amalisschool besloten over te gaan tot het

„Vormings-centrum voor Jongvolwassenen“

en dit centrum open te stellen voor alle jongens en meisjes, ongeacht hun opleiding, beroep of religie, in de leeftijd van ± 17 jaar tot ± 24 jaar. De deelnemers zullen grotendeels zelf de inhoud van het programma bepalen.

Dit Vormingscentrum heeft als hoofddoel door informatie, experimentatie en confrontatie, de deelnemers een verbreding van inzicht te geven in; zichzelf en anderen, in de mogelijkheden, die er zijn, om een optimale ontplooiing mogelijk te maken zowel van zichzelf als van anderen ter bevordering van eigen geluk, om de wereld waarin wij leven leefbaar te maken voor iedereen, d.m.v. het aankweken van een mondiale beweging, een kritische zin op eigen levenshouding en op de gemeenschap waarin wij leven, het bevorderen van teamgeest en het verwerven van „vaardigheden“ om afhankelijkheid te voorkomen.

Het Vormingscentrum vraagt van degenen, die deelnemen, één vaste avond per week van 15 september tot en met april, zónder huiswerk, met de mogelijkheid op vrijwillige basis het programma nog uit te breiden. Het cursusgeld bedraagt f 45,- het inschrijfgeld f 10,-.

Inlichtingen en aanmelding op de volgende adressen:

- Budel, Huishoudschool, Kerkstraat 6a,
 - Budel, dhr. v. Moorsel, Broekkant 26,
 - Budel, Pastoor van Esch, Smelenstraat 11,
 - Dorplein, Pastoor Thijssen, Mariestraat 49,
 - Schoot, dhr. van Eerd, Groot Schoterweg 78,
 - Leende, dhr. Kees, Valkenswaardseweg 3,
 - Strijp, Mevr. Bierings-Bax, Veestraat 4,
 - Maarheeze, dhr. G. Thijssen, Huije „t Haasje“ Stationsstraat
 - Soerendonk, dhr. v. d. Broek, Cranendonck 4,
 - Sterksel, Mevr. Frissen, Huize „Fanfarella“ Dreef Hamont, Meij. van Gerven, Lozerweg 2.
- Spreekuur: elke maandag van 20.00-21.00 uur; Parochiehuis, Dr. A. Mathijssenstraat, Budel.

Koningin Wilhelminafonds K.W.F.

Nederlandse Vereniging Sociale Zorg voor Minder-Validen A.V.O.

Zowel bij de uitkering van het vakantiegeld als bij de uitkering van de winstdeling wordt telkenjare 52 cent ingehouden.

De omschrijving van deze inhouding luidt eenvoudigweg:

K.W.F./A.V.O. f 0,52.

Ruim 15 jaar geleden werd deze 1 cent per week actie voor de beide verenigingen ingezet.

Om administratieve redenen werd niet iedere week 2 cent ingehouden maar werd afgesproken met de toenmalige fabriekskern dat ineens 52 cent zou worden ingehouden op het vakantiegeld en op de winstdeling.

Wat is het K.W.F. ?

Het Koningin Wilhelminafonds werd opgericht in 1949. Het beginkapitaal van het fonds be-

droeg f 2.080.000,- en was bijeen gebracht door het gehele Nederlandse volk. Het was n.l. het Nationale geschenk aan Koningin Wilhelmina bij gelegenheid van haar 50-jarig regerings-jubileum.

Koningin Wilhelmina bestemde dit geld voor de Bestrijding van de Kanker en zo ontstond het K.W.F. Dit fonds stelt zich dus ten doel de kanker te bestrijden o.a. door aan de wetenschap middelen te verstrekken om een effectieve bestrijding mogelijk te maken en daarnaast de mogelijkheid tot onderzoek en behandeling in belangrijke mate uit te breiden.

De T.B.C.-bestrijding is in Nederland een groot succes geworden. De tuberculose is tot een minimum terug gebracht.

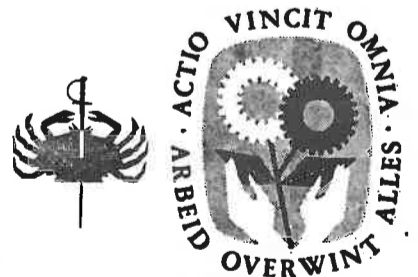
Ook deze bestrijding is mogelijk geweest dank zij de voortdurende bijdragen van de gehele Nederlandse gemeenschap.

Laat ons hopen dat ook de kankerbestrijding even succesvol zal worden dan weet U dat Uw bijdrage niet voor niets is geweest.

Wat is de A.V.O.

Het tweede fonds waaraan U bijdraagt is zoals reeds in het hoofd van dit artikel genoemd, de Nederlandse Vereniging Sociale Zorg voor Minder-Validen A.V.O. (Actio Vincit Omnia). Deze vereniging stelt zich ten doel het scheppen van arbeidsplaatsen en mogelijkheden voor Minder-Validen alsmede 't verlenen van hulp in allerlei vorm aan Minder-Validen in samenwerking met overheid en andere instanties.

De buitendienst-ambtenaren treden veelal adviserend en coördinerend op. De gehandicapte mens van welke ge-



zindheid of politieke kleur ook kan een beroep doen op de A.V.O. en daar waar mogelijkheid is, zal de A.V.O. ook in materiële zin hulp bieden. Zo werden o.a. in 1968

- 161 rolstoelen
- 156 aangepaste auto's
- 56 motorinvalidewagens
- 48 duw-wagens
- 114 andere invalidewagens verstrekt.

Gaarne hoop ik dat U uit dit korte verhaaltje begrepen hebt dat Uw geld nuttig besteed wordt. Su.

Bioscoop Dorplein

Zoals op vele andere plaatsen is ook in Dorplein het bioscoopbezoek dermate afgenomen, dat de exploitatie ervan met toenemend verlies gepaard gaat. De Directie heeft dan ook besloten, om haar medewerking te staken, wat betekent dat ook in Dorplein de bioscoop gaat sluiten. Voor de trouwe bezoekers wellicht 'n teleurstelling, maar als ze enig zakelijk inzicht hebben, zullen zij het besluit begrijpen.

Er is opgeworpen, dat hier en daar een bioscoop wel exploitabel is, als er maar belangstelling gewekt wordt en

als er maar een goede opzet is "zowel in de keuze der films als in de benadering van het publiek." Mocht dat zo zijn en zouden er enkele zijn, die zich actief willen inzetten, hetzij voor 'n andere exploitatie (men kan daarbij denken aan een filmkring, met meer variatie b.v. meer culturele of kinderfilms, e.d.) hetzij door meer en doelgerichte propaganda, dan kan daarover gepraat worden. De (kostbare) installatie blijft voorlopig aanwezig.

Belangstellenden kunnen zich rechtstreeks wenden tot de directie of tot de leden van de Dorpsraad.

Uit de Personeelskartotheek

INDIENSTREDINGEN:

juni	Naam	Afdeling	Adres
16	Smits J.	Zinkovens	Budel, St. Eloystraat 7
16	Govers J.	Zinkovens	Budel, Kempenlandstraat 16
30	v. Kessel W.	Cadmium	Budel, Grootshoterweg 139

juli

7	Staals H.	E.T.D.	Weert, Nieuwstraat 30
14	Geelen J.	T.D. Werkplaats	Weert, Mastenbroekweg 10
25	Gonzalez Plaza	Retorten	Budel, Hoofdstraat 80
25	Perez Carmona	Retorten	Budel, Hoofdstraat 80
25	Gonzalez Callego	Retorten	Budel, Hoofdstraat 80
25	Fernandez de Castro	Retorten	Budel, Hoofdstraat 80
25	Carreras Navarrete	Retorten	Budel, Hoofdstraat 80
25	Jimenez Carreras	Mengerij	Budel, Hoofdstraat 80
25	Reyes Jimenez	Mengerij	Budel, Hoofdstraat 80
28	Hendriks H.	Mengerij	Hamont, Ruitersstraat 34
28	v. d. Mortel J.	Zinc-Organon	Maarheeze, Venneweg 4
29	v. Mierlo J.	Zinc-Organon	Soerendonk, Dorpsstraat 42

augustus

11	Beeren F.	Bedrijfschool	Budel, Sepulchrestr. 165
11	v. d. Broek H.	Bedrijfschool	Budel, Berg 12
11	v. Cranenbroek J.	Bedrijfschool	Budel, Keunenhoek 4
11	v. Kessel G.	Bedrijfschool	Budel, Fabriekstraat 19
11	Langers J.	Bedrijfschool	Budel, Meemortel 39
11	v. Meyl W.	Bedrijfschool	Weert, Hadsweg 3
11	Staals M.	Bedrijfschool	Budel, Fabrieksstraat 46
11	Umans H.	Bedrijfschool	Budel, W. de Zwijgerstraat 5

OVERPLAATSINGEN:

augustus

11	Neyssen J.	van Bedr.school naar T.D. Ch. Compl.
11	Meeuwissen A.	van Bedr.school naar T.D. Zinkovens
11	Geven J.	van Bedr.school naar T.D. Werkplaats
11	van Distel G.	van Bedr.school naar T.D. Werkplaats
11	v. d. Loo H.	van Bedr.school naar T.D. Zinkovens
11	Camp H.	van Bedr.school naar T.D. Werkplaats
11	v.d. Vorst J.	van Bedr.school naar T.D. Werkplaats

GEBOORTEN:

juni

14	Bella	dochter van Marten Fr. - v. Nunen E.
14	Lydia	dochter van de Vries C. - Rommers M.
14	Antonio	zoon van Calle Palacios - de Mey W.
18	Jolanda	dochter van v.d. Berg P. - Janssen W.
26	Hubertus	zoon van Vasen A. - v.d. Berg P.

juli

9	Paul	zoon van Tielen P. - Daniels A.
21	Anna-marie	dochter van Laans Th. - v. Weert D.

augustus

4	Caroline	dochter van Bergs P. - Vanlessen J.
16	Jacobus	zoon van Rijks H. - Wijnen A.
15	Esther	dochter v. Timmermans H. - Scheijven P.

HUWELIJKEN:

juni

6	Gijbels R.	Centr. Adm.met dhr. Gielen F.
---	------------	-------------------------------

juli

4	Bergmans H.	E.T.D. met mej. Teuwens M.
4	Biesmans H.	Pletterij met mej. Vaneerdewegh M.
8	Broers A.	E.T.D. met mej. Bekaert G.
8	van Hees L.	Zinc-Org. met mej. Beckers M.
11	Weekers A.	Constr. Bur. met mej. Vlaskak P.

IN MEMORIAM:

Gepensioneerden:

v. Beek Johannes M.	✱ 12 febr. 1899	† 5 augustus 1969
Kerkstraat 8 - Budel		
Kees Antonie	✱ 28 december 1899	† 6 augustus 1969
Nieuwstraat 98 - Budel		
Theunissen Antonius J.	✱ 5 febr. 1904	† 17 augustus 1969
Stationsweg 77 - Budel		

IN MEMORIAM



Herman van de Put

Budel, Berkenweg 242.

✱ 29 augustus 1908
† 10 augustus 1969

Op 10 augustus 1969 is van ons heengegaan onze trouwe medewerker Herman van de Put.

Alhoewel de laatste tijd zijn gezondheid te wensen overliet, kwam het bericht van zijn overlijden voor ons geheel onverwacht.

Sinds 1957 was hij werkzaam in de afd. Werkplaats, waar wij hem hebben leren kennen als een trouwe en ijverige medewerker, die niet veel woorden gebruikte doch klaar stond voor iedereen die hulp nodig had.

De liefde en zorg voor zijn gezin, zijn arbeidzaam leven moge hun beloning vinden in een welverdiende rust voor eeuwig.

Zijn vrouw en kinderen wensen wij sterkte in deze moeilijke periode.



Sjef Lamers

Soerendonk, Dorpsstraat 17.

✱ 17 augustus 1907.

† 12 juli 1969

12 Juli l.l. is Sjef Lamers, na een ziekbed van enige maanden van ons heen gegaan.

Onze deelneming gaat uit naar zijn vrouw en groot gezin, die Sjef als man, vader en grootvader node zullen missen, doch de herinnering aan zijn goedheid en rechtschapenheid zal voor hen een troost zijn.

Ruim veertig jaar heeft Sjef zijn beste krachten gegeven aan ons bedrijf. Op de Mengerij waar hij werkzaam was, laat hij een lege plaats achter.

Hij was een prettig collega voor zijn ploeggenoten. Een man die steeds opkwam voor de rechten van zijn medemens. Zijn sociale instelling was positief. Hij zocht steeds naar de meest eerlijke oplossing bij moeilijkheden.

Vele jaren is hij lid geweest van de fabriekskern en later van de Ondernemingsraad en ook in deze instituten heeft Lamers zich doen kennen als een rechtschapen mens.

Moge hij thans de rust genieten, die aan ons allen beloofd is.

OM U TE WAARSCHUWEN

Datum	plaats ongeval	Oorzaak en toedracht van het ongeval.
26-6	Cadmiumfabriek	Tijdens het schoonmaken van een oploskuip, vielen druppels zuur op rug van getroffene.
27-6	Werkplaats chemisch compl.	Getroffene sloeg op l.duim toen hij bezig was lood los te kloppen.
8-7	Retortenfabriek	Tussen 2 retortenwagens beknelde geraakt tijdens het vervoeren van retorten.
8-7	Zinc-Organon	Bij demonteren van een pomp, vielen een paar druppels HF op r.voet.
14-7	Werkplaats	De motorkap van een gietpanwagen viel naar beneden tijdens reparatie werkzaamheden aan de motor. De monteur kreeg de kap op zijn hoofd.
28-7	Zinkovens	Tijdens het optakelen van een roermachine raakte de takel defect. Getroffene kreeg een onderdeel van de takel op zijn hoofd.
29-7	Haven	Een havenarbeider viel in het ruim van een schip geladen met zandstenen.
2-8	Zinkovens	Chauffeur bleef met zijn l.voet haken toen hij van de kleine laadschop afstapte.
4-8	Zinkovens	Bij het openslaan van de zinkbak spatte zink in l.oog.
12-8	Research	Een werknemer sloeg een brok zinkchloride stuk. Een stukje van dit materiaal sprong in l.oog van getroffene.
13-8	Ijzermagazijn	Een staaf ijzer viel uit het rek op l.voet.
14-8	Zinc. Organon	Toen getroffene een zak gebluste kalk liet vallen, kreeg hij kalk in r.oog.
17-8	Zinc Organon	Bij het afdraaien van een trommel viel suppor op r.voet omdat spindel los kwam.

Zwemmen in de Peel

Enige dagen geleden bezocht een ambtenaar van „Het Staatstoezicht op de Volksgezondheid afdeling bestrijding van ongedierte" Dorplein voor een inspectie naar de aanwezigheid van ratten. Na deze inspectie-tocht was zijn conclusie: „De meeste ratten in Dorplein worden momenteel aangetroffen bij de Peel".

Volgens deze ambtenaar was de slechte hygiënische toestand van de zonneweide en de waterkant daarvoor een groot gedeelte schuldige aan. Men is meteen begonnen met de bestrijding van dit ongedierte. Dit be-

strijden wordt echter zeer bemoeilijkt wanneer afval, etensresten, papier e.d. door de peelbezoekers worden achtergelaten.

Het mag voldoende bekend worden verondersteld, dat ratten verspreiders kunnen zijn van gevaarlijke ziekten, o.a. de ziekte van Weil.

Wilt U van het recreatiegebied „de peel" zonder risico blijven genieten, dan zal het nodig zijn, dat iedereen een zo groot mogelijke hygiëne in acht neemt. Laat geen rommel en etensresten achter en maak ook anderen, met name de kinderen, daarop attent.